

Rolhas de Cortiça Técnicas – Rolhas feitas de Cortiça Natural

1. Definição	Calibre		Lavagem	Revestimento	Produção	Marcação	Tratamento Superfície
	Comprimento	Diâmetro					
	38, 39, 40 44.	22, 23, 24	Peróxido de hidrogénio	Com Revestimento Aquoso	Processo-moldes individuais aglutinados: Latex FDA Aprovado	A Tinta A Fogo	Parafina, silicone
2. Embalagem	Produto acabado: Caixas de cartão, sacos de PET com 1000 unidades cada, embalados com extracção de ar e injeção de anidrido sulfuroso (SO ₂).						
3. Armazenamento	<p>Produto acabado: Tempo máximo aconselhável de armazenamento é de cerca de 6 meses. As rolhas são embaladas em condições que previnem a sua contaminação. Devem ser armazenadas em locais cobertos, limpos, secos, temperados e isentos de cheiros (Temperatura estável entre 15°C (59°F) e 20°C (68°F) e uma humidade relativa entre 40% e 70%).</p> <p>Não devem ser utilizados materiais com madeira ou seus derivados, que tenham sido submetidos a tratamentos antifúngicos com clorofenóis.</p>						
4. Utilização	<p>As rolhas são comercializadas prontas a serem colocadas na rolhadora. As maxilas devem ter compressão cilíndrica, sendo aconselhável um aperto ≤ 33% do diâmetro inicial.</p> <p>Deve ter-se em consideração o nível de enchimento da garrafa, permitindo uma câmara de dilatação de líquido de, pelo menos, 15 mm. Deve-se esperar, pelo menos 3 minutos, antes de colocar as garrafas na posição horizontal.</p> <p>As rolhas de cortiça comercializadas são adequadas para o engarrafamento de vinhos tranquilos, vinhos frisantes, bebidas alcoólicas, cerveja e cidra.</p>						
5. Características	Parâmetros	Valor Nominal +/- Tolerância	Norma Ensaio			Realizado Interno/Externo	
Dimensionais	Comprimento	(C ± 0,4) mm	NP 2803-1/ ISO 9727-1			Interno	
	Diâmetro	(D ± 0,3) mm				Interno	
	Ovalidade	≤ 0,3 mm				Interno	
Físicas	Humidade	(6 ± 2) % HR	NP 2803-2/ISO 9727-3			Interno	
	Água Fervente	Sem desintegração	NP	2803-7	Interno		
	Peso Específico	240/290Kg/m ³	NP	2803-7	Interno		
	Quantificação do pó	<2,0 mg/rolha	ISO/DIS 9727-7			Interno	
Mecânicas	Força de Extracção	(30± 10) daN	NP 2803-4/ISO 9727-5			Interno	
Químicas	Quantificação de Peróxidos	Ausência	NP 4296/ISO 21128			Interno	
Microbiológicas	Número de colónias	≤ 2 U.F.C./rolha	NP 3725/ISO 10178			Externo	
Organolépticas	Aromas estranhos	Ausência	ISO 22308			Interno Externo	
	TCA	<2 ng/l	ISO/DIS 20752 GCMS-SPME			Externo	
Nota:	<p>Se não fomos informados do contrário, a preparação de um lote de rolhas é realizado de forma a garantir um perfeito engarrafamento a frio. Devem os clientes alertar eventuais alterações nos processos de engarrafamento, que possam colocar em dúvida um correcto desempenho da rolha no processo de vedação de uma garrafa. Todos os produtos usados na manufactura das rolhas de cortiça são conformes para o contacto com produtos alimentares (Certificados pela CE e FDA).</p>						